



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-60/2005/T-KL.1-12/2015**

[1] [4] [1] [0] [1] [1] [2] [6] [8]

(Juridinio asmens kodas)

AB „Grigeo Klaipėdos Kartonai“, Nemuno g. 2, LT-91199 Klaipėda, tel. 8-46 395601  
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

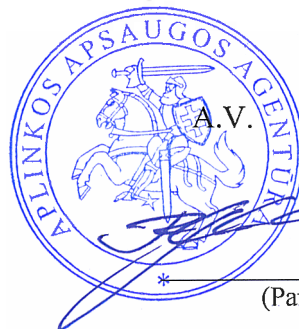
AB „Grigeo Klaipėdos Kartonai“, Nemuno g. 2, LT-91199 Klaipėda, tel. 8-46 395601,  
faks. 8-46 395600, el. p. info@grigeokartonai.lt  
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Pakeistą leidimą (be priedų) sudaro 39 lapai.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2005 m. gruodžio 23 d. Nr. (11.2)-30-60/2005  
Koreguotas Klaipėdos RAAD: 2008 m. spalio 1 d., 2009 m. balandžio 10 d.,  
2009 m. lapkričio 19 d., 2010 m. sausio 22 d., 2011 m. rugsėjo 30 d.,  
2012 m. balandžio 5 d., 2012 m. liepos 17 d., 2013 m. kovo 15 d.,  
2013 m. gruodžio 19 d., 2014 m. vasario mėn. 6 d.  
Atnaujintas Klaipėdos RAAD 2011 m. gruodžio 22 d.  
Pakeistas Aplinkos apsaugos agentūros 2015 m. lapkričio 10 d.

Pakeistas 2016 m. kovo 24 d.

Direktorius Robertas Marteckas  
(Vardas, pavardė)



(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su Klaipėdos visuomenės sveikatos centru  
2015-11-27 raštu Nr. (7.28)-V4-3653

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

TIPK leidimo pakeitimai atliekami vadovaujantis „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“, kuriai Aplinkos apsaugos agentūra pritarė 2015-06-23 raštu Nr.(15.9)-A4-6970 ir 2015-07-28 raštu Nr. (15.9)-A4-8215. Raštų kopijos pateiktos paraiškos priede Nr. 1. Pakeitimai susiję tik su biokuro katilinės emisijomis, nes buvo pakeista emisijų skaičiavimo metodika.

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, vieta (adresas).

Nekeičiama

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Nekeičiama.

Pavadinimas (asortimentas)	Mato vnt., t, m <sup>3</sup> , vnt. ir kt./m.	Projektinis pajėgumas	Planuojama pagaminti 2016-2020 m.
1	2	3	
Litlaineris	t/metus	120 000	110 000
Fluitingas			
Kartono gaminiai+korys	mln.m <sup>2</sup> /metus	12	12

Papildoma

Bendrovei AB „Klaipėdos kartonas“ 2015-10-20 „Pranešimas dėl bendrovės pavadinimo pasikeitimo“, Nr.SK/2015-221 pakeistas pavadinimas i AB „Grigeo Klaipėdos Kartonas“.

Biokuro katilinė pastatyta ir pradėti paleidimo-derinimo darbai 2014 metais. Statybos užbaigimo komisija 2014-07-02 „Statybos užbaigimo aktu“ Nr.SUA-30-140702-0015 patvirtino biokuro katilinės statybos užbaigimo procedūras. „Statybos užbaigimo aktas“ Nr.SUA-30-140702-0015, 2014-07-02 kopija pateikta paraiškos priede Nr. 2.

### 4. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

Pakeitimai, susiję su biokuro katilinės eksploatacija:

#### **Kurą deginantys įrenginiai**

Gamybos poreikiams reikalingas garas, kurį gamina bendrovės eksploatuojama katilinė.

Katilinėje eksploatuojami:

- dujinis garo katilas Nr.1 VITOMAX 200 HS, kurio šiluminis našumas 14,5 MW (22 t/h garo),
  - dujinis garo katilas Nr.2 VITOMAX 200 HS, kurio šiluminis našumas 13,2 MW (20 t/h garo) ir
  - biokuro garo katilas „Polytechniks“, kurio šiluminis našumas 17,5 MW ir 4 MW našumo kondensacinis ekonomaizeris.
- Katilinės bendras instaliuotas šiluminis galingsumas yra iki 45,2 MW, bet katilinės naudojama šiluminė galia - 27,7 MW.

Deginant dujas, katilų Nr.1 ir Nr.2 kūrėklose susidarantys degimo produktai šalinami per dūmtraukius: garo katilas Nr.1 (22 t/h) – oro taršos šaltinis Nr.040; garo katilas Nr.2 (20 t/h) - oro taršos šaltinis Nr.041. Deginant dujas į aplinkos orą išmetama: anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai(A). Instrumentinių matavimų metu nustatyta, kad į aplinkos orą neišmetami kietosios dalelės (A) ir sieros dioksidas (A).

Deginant biokurą (medienos skiedras), biokuro katilo „Polytechniks“ kūrėkloje susidarantys degimo produktai valomi multiciklone ir kondensaciniame ekonomizeryje ir išmetami per 25 m aukščio plieninį dūmtraukį - oro taršos šaltinis Nr.042. Į aplinkos orą išmetama: anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A) ir kietosios dalelės (A). Instrumentinių matavimų metu nustatyta, kad į aplinkos orą neišmetami sieros dioksidas (A).

Gaminant 170 500 MWh/metus garo, kuro poreikis: **dujų – 5,6 mln.m<sup>3</sup>/metus** (katilas Nr.1 – 0,73 mln.m<sup>3</sup>/m; katilas Nr.2 – 4,87 mln.m<sup>3</sup>/metus) ir **biokuro – 63 tūkst. t/m** (katilas Polytechniks).

Nauja

**Kilnojamasis talpos (5 m<sup>3</sup> ir 2,5 m<sup>3</sup>) su dvigubomis sienelėmis dyzelino laikymui**

Įmonė 2014 m. įsigijo kilnojamą talpą (5 m<sup>3</sup> ir 2,5 m<sup>3</sup>) su dvigubomis sienelėmis dyzelino laikymui. Dyzelinas – apie 150 t/metus naudojamas savo reikmėms t.y. pakrautuvų užpildymui. Šiuo metu viena kilnojama kuro talpa pastatyta prie pirminio valymo baro prieš biokuro sandėlį, kita - prie logistikos skyriaus. Esant būtinybei, kuro talpų vietas galima keisti, jas (tuščias) pervežant pakrautuvu. Talpų techninių pasų kopijos pateiktos AB“Klaipėdos kartonas“ dokumente„Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventORIZACIJOS ataskaita“. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2007-04-24 įsakymo Nr. D1-234 (Žin., 2007, Nr.53-2052) “Lakūnų organinių junginių, išmetamų į atmosferą saugant ir paskirstant naftą ir naftos produktus, kiekio įvertinimo metodika LAND 321-2007/M-1” skyriaus 4. “Degalų bakai, kilnojamasis talpyklas” nuoroda “ Į atmosferą išmetamą LOI kiekį tikslinga skaičiuoti tik benzinu užpildant transporto priemonių ir kitų mechanizmų degalų bakus ir **kilnojamasis talpyklas** ir benzino išsiliejimo atvejais”, todėl kilnojamos kuro talpos nėra oro taršos šaltiniai.

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

Nekeičiama

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
AB “Grigeo Klaipėdos Kartonas“	<p>TIPK taisyklių 1 priedo p.6.1.2. – pramoniniuose įrenginiuose atliekama popieriaus ar kartono, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną, gamyba</p> <p>Išleidžiama į gamtinę aplinką 5 m<sup>3</sup> per parą ir daugiau buities, gamybinių ir kt. nuotekų;</p> <p>Išgaunama 100 m<sup>3</sup> per parą (vidutinis metinis paėmimas) ir daugiau vandens iš vieno paviršinio vandens telkinio;</p> <p>Naudojamas kūrą deginantis įrenginys, kurio nominalus šiluminis našumas lygus arba didesnis negu 20 MW, bet nesiekia 50 MW;</p> <p>Naudojamas kūrą deginantis įrenginys, kuriame yra kietuoju kuru kūrenamas katilas, kurio nominalus šiluminis našumas lygus 0,5 MW arba didesnis, bet nesiekia 20 MW;</p> <p>Iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų;</p> <p>Apdorojamos atliekos;</p>

## **5. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunaliniams atliekoms deginti)

## **5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

### Papildoma:

Bendrovėje veikia integruota aplinkosaugos, kokybės ir darbuotojų saugos ir sveikatos vadybos sistema, atitinkanti tarptautinius standartus ISO 14001:2004, ISO 9001:2008 ir OHSAS 18001:2007. Sertifikatas Nr.87335-2010-AE-FIN-FINAS pripažįsta AB "Grigeo Klaipėdos kartonas" aplinkos apsaugos vadybos sistemos atitikimą tarptautiniam standartui ISO14001:2004. Sertifikatų kopijos pateiktos paraiškos priede 4.

## **6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

### Atnaujinama.

Bendrovės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją aprašytos darbuotojų pareiginėse instrukcijose bei nuostatuose, kuriuose nurodomi ir įpareigojimai, susiję su aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymu.

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ Generalinio direktoriaus Nr.64 „Dėl aplinkos vadybos sistemos organizacinės struktūros“ kopija pateikta priede 3.

Už bendrą aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą bendrovėje atsakingas Generalinis direktorius. Gamybos direktorius (Vadovybės atstovas aplinkos apsaugai) atsako už aplinkosauginių reikalavimų vykdymą padaliniuose, įskaitant įmonės veiklos keliamo poveikio aplinkai valdymą ir atitikimą nustatytiems teisiniams reikalavimams, taip pat už aplinkosauginių priemonių paiešką bei įdiegimą.

Ekologė-darbuotojų saugos ir sveikatos specialistė (toliau tekste Ekologė-DSS specialistė) atsakinga už bendrovės Aplinkos apsaugos vadybos sistemos priežiūrą ir tobulinimą pagal standarto ISO 14001 reikalavimus. Šiuo įsakymu yra paskirta Aplinkos apsaugos vadybos sistemos darbo grupė, kurios nariai yra Gamybos padalinio vyr. technologas, Gamybos padalinio technologas, Ekologė-DSS specialistė.

Ne rečiau kaip 1 kartą metuose yra nustatomi aplinkos apsaugos gerinimo tikslai bei ruošiamas nustatytų tikslų įgyvendinimo planas. Aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymo klausimai, įskaitant ir prevencines priemones, yra paskirstyti tarp bendrovės darbuotojų pagal jų veiklos specifiką bei galimybę priimti sprendimus.

Cecho viršininkai atsakingi už cechuose vykdomą veiklą, technologinių ir gamtosauginių reikalavimų laikymąsi; už racionalų geriamo vandens, elektros energijos ir šilumos naudojimą.

Už bendrovės įrenginių mechaninės dalies nuolatinę priežiūrą ir priežiūros darbų atlikimo kontrolę atsakingas mechaninės grupės vadovas.

Už bendrovės elektros ūkį ir saugų jo eksploatavimą, metrologinių priemonių, matavimo prietaisų savalaikę patikrų organizavimą atsakingas energetinės grupės vadovas.

Už katilinės įrenginių eksploatavimą atsakingas šiluminės grupės vadovas.

Už cheminių medžiagų ir preparatų užsakymą, saugos duomenų lapų savalaikį pateikimą bei cheminių medžiagų ir preparatų tiekimą gamyklinėje taroje, jų saugų atvežimą į bendrovę atsakingas pirkimų skyriaus vadovas.

Gamybos padalinio technologas atsakingas už nuotekų išvalymą iki nustatytų leidžiamų normų.

Bendrovės teritorijos tvarkymą atlieka bendrovės personalas, gamybinių ir buitinių patalpų tvarkymą – samdoma firma. AB "Grigeo Klaipėdos kartonas" nuotekų siurblinės ir dviejų spaudiminių nuotekų linijų (14 km ilgio) nuo siurblinės iki nuotekų valymo baro Dumpiuose techninę priežiūrą atlieka energetinė grupė, remontą vykdo samdoma firma. Gamybinių nuotekų kokybės laboratorinius tyrimus atlieka bendrovės laboratorija, kuriai išduotas „Leidimas atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus“ Nr. IAT-234. Nustatytu periodiškumu atliekama stacionarių oro taršos šaltinių išmetamų teršalų kontrolė, samdant atestuotą laboratoriją.

## 2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

AB "Grigeo Klaipėdos Kartonas" atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas atliktas pagal „Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2014-09-26, kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl plaušienos, popieriaus ir kartono gamybos“.

Palyginimui pateikti AB "Grigeo Klaipėdos Kartonas" duomenys už 2014 m.

Eil Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.1	Bendrosios GPGB išvados plaušienos ir popieriaus pramonei	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2014-09-26, kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl plaušienos, popieriaus ir kartono gamybos				
1.1.1	Aplinkos vadybos sistema		<b>1 GPGB</b> Aplinkos vadybos sistema		taip	Įmonėje įdiegta ir veikia ISO 14001. Sertifikatas Nr. 87335-2010-AE-LTU-FINAS
1.1.2	Medžiagų tvarkymas ir gera ūkvedyba		<b>2 GPGB</b> Geros ūkvedybos principų taikymas	a. Atidžiai rinkti ir kontroliuoti chem. medžiagas ir priedus b. atlikti cheminių medžiagų sąnaudų ir išėigos analizę, įskaitant cheminių medžiagų kiekius ir toksines savybes c. naudoti kuo mažiau cheminių medžiagų – tik tiek, kiek būtina pagal galutinio produkto kokybės specifikacijas d. vengti kenksmingųjų medžiagų (pvz., dispersijos, valymo	taip	Cheminių medžiagų (toliau tekste CM) naudojama tik tiek, kiek reikia galutinio produkto rodikliams pasiekti bei įrangos, vamzdynų praplovimui. CM naudojamos pagal patvirtintas bendrovėje receptūras. Kiekvieną mėnesį analizuojamos CM sąnaudos. Toksinės CM nenaudojamos. CM laikomos po stogų, nustatytose ir paženklintose

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>medžiagos ar paviršinio aktyvumo medžiagos, kuriose yra nonilfenol-etoksilato naudojimo ir pakeisti jas mažiau kenksmingomis alternatyvomis</p> <p>e. užtikrinti, kad kuo mažiau chem. medžiagų patektų į dirvožemį dėl nuotėkio, atmosferinių iškritų ir netinkamo žaliavų, produktų ar likučių sandėliavimo</p> <p>d. parengti veiksmų išsiliejus cheminiams produktams programa ir geriau izoliuoti atitinkami taršos šaltiniai, siekiant išvengti dirvožemio ir gruntinio vandens taršos</p> <p>g. tinkamai suprojektuoti vamzdynų ir sandėliavimo sistemas, kad paviršiai išliktų švarūs ir juos reikėtų mažiau plauti ir valyti</p>			<p>vietose, gamyklinėje taroje. Visoms CM pateikiami saugos duomenų lapai (SDL), su kuriais pasirašytinai supažindinami darbuotojai.</p> <p>Išsiliejus, išbyrėjus CM atliekami veiksmai, numatyti bendrovės padalinių aplinkosauginėse instrukcijose.</p> <p>Daugumai CM dozavimui naudojamos automatinės dozavimo stotys</p>
1.1.3	Vandens ir nuotekų tvarkymas		<p><b>3 GPGB.</b> Siekiant mažinti organinių kompleksų, (pvz., EDTA ar DTPA), kurie nėra lengvai biologiškai skaidūs, išskyrimą balinant peroksidu</p> <p><b>4 GPGB.</b> Siekiant mažinti nuotekų susidarymą ir taršos apkrovą sandėliuojant ir ruošiant medieną</p>		neaktualu	Makulatūra nebalinama
					neaktualu	Mediena neruošiama

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	2	3	4	5	6	7
	Vandens ir nuotekų tvarkymas		5 GPGB. Siekiant mažinti gėlo vandens naudojimą ir nuotekų susidarymą, GPGB – kuo uždaresnė vandens sistema, kuri būtų techniškai įmanoma atsižvelgiant į tai, kokios rūšies plaušiena ir popierius gaminami; tuo tikslu naudojamas toliau išvardytų metodų derinys	a. Vandens naudojimo stebėseną ir optimizavimas b. Vandens recirkuliacijos galimybių įvertinimas c. Pusiausvyros tarp vandens grandinės uždaroimo ir galimų trūkumų radimas; jei reikia, papildomos įrangos įrengimas d. Mažiau užteršto sandarinimo vandens iš vakuuminį siurblių atskyrimas ir pakartotinis naudojimas	taip	a. Vykdoma kasdienė vandens apskaita ir kas mėnesinė analizė. b, d, f, g. Makulatiūros masės paruošimui (plaušinimui, valymui, rūšiavimui) naudojamas tik apyvartinis vanduo. Dalis apyvartinio vandens, naudojamo kartono gamybos mašinos (KGM) formavimo procesams, vakuom siurblių sandarinimo žiedo sudarymui, išvalomas flotatoriuje ir vėl pakartotinai naudojamas.
			4	e. Švaresnis vandens atskyrimas nuo užteršto technologinio vandens ir jo pakartotinis naudojimas f. Pakartotinis technologinio vandens naudojimas vietoj gėlo vandens (vandens recirkuliacija ir uždaro vandens grandinės) g. Technologinio vandens (jo dalies) valymas vykstant technologiniam procesui, kad geresnės kokybės vandenį būtų galima grąžinti į technologinį procesą ar naudoti pakartotinai	6	7

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.1.4	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		išvalytų nuotekų išleidimo vietoje metinės vidutinės vertės <b>6 GPGB</b> Siekiant mažinti plašienos ir popieriaus gamyklose suvartojamo kuro energijos kiekį, GPGB – a metodas ir kitų toliau nurodytų metodų derinys.	Popieriaus gamyklos, kuriose naudojami perdirbti plaušai ir neatliekamas dažų šalinimas nuotekų srautas 1,5–10 m <sup>3</sup> /t a. Energijos vadybos sistemos, kuriai būdingos visos nurodytos ypatybės, naudojimas: i) bendro gamykloje suvartojamos ir pagaminamos energijos kiekio įvertinimas ii) galimybių gauti energiją iš atliekų nustatymas, kiekybinis įvertinimas ir optimizavimas iii) optimalaus energijos vartojimo stebėseną ir užtikrinimas b. Energijos gavyba deginant tas plašienos ir popieriaus gamybos atliekas ir likučius, kuriuose yra daug organinių medžiagų ir kurių šilumingumas didelis; atsižvelgiama į 12 GPGB c. Kuo didesnio gamybos procesams reikalingo garo ir elektros energijos kiekio gavimas bendrai gaminant šilumą ir elektros energiją d. Perteklinės šilumos naudojimas biomasei ir dumbliui džiovinti, katilams tiekiamam vandeniui bei technologiniam vandeniui šildyti, pastatams šildyti ir kt.	taip  taip	7,9 m <sup>3</sup> /t Duomenys už 2014 metus: (830 000 m <sup>3</sup> nuotekų/105 259 t produkcijos)=7,9  i) Vykdoma kasdienė suvartojamos ir pagaminamos energijos apskaita ii) grubaus rūšiavimo makulatūros atliekos perduodamos deginimui į UAB Fortum Klaipėda iii) Vykdoma kasmetinė suvartojamos ir pagaminamos energijos analizė  Netaikoma, nes dumblas po valymo biologiniu-se valymo įrenginiuose ir smulkaus rūšiavimo atliekos kompostuojamas ir vėliau panaudojamas energetinė vertę turinčių želdynų auginimui  Bendrovės katilinėje gaminamas tik garas. Gaminti elektros energiją reikėtų didesnio sudeginamo kuro kiekio. Įmonė yra mieste, todėl nepageidaujamas didesnis oro užterštumas  Pertekline šiluma šildomi pastatai, technologinis vanduo. Dumblas nedžiovinamas, nes yra 14 km atstumu nuo šilumos šaltinio



eil. Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	2	3	4	5	6	7
1.1.4	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		<b>6 GPGGB</b>	<p>e. Termokompresorių naudojimas</p> <p>f. Garų ir kondensato vamzdžių jungiamųjų detalių izoliavimas</p> <p>g. Efektyviai energiją vartojančių vakuuminių sistemų naudojimas vandeniui šalinti</p> <p>h. Didelio našumo elektrinių variklių, siurblių ir maišytuvų naudojimas</p> <p>i. Dažnio keitiklių naudojimas ventiliatoriams, kompresoriams ir siurbliams</p> <p>j. Garo slėgio lygio parinkimas pagal faktinį slėgio poreikį</p>	<p>netaikoma</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Netaikoma, nes šiuo metu naudojamas garo slėgio lygio parinkimas pagal faktinį slėgio poreikį</p> <p>f. Garo ir kondensato vamzdžiai, jungiamosios detalės izoliuotos</p> <p>g. Vandeniui iš popieriaus juostos šalinti naudojami efektyviai energiją vartojantys vakuuum siurbliai</p> <p>h. Naudojami IE2 efektyvumo klasės varikliai</p> <p>i. Dažnio keitikliai naudojami daugumoje pozicijų-ventiliatoriams, siurbliams</p> <p>j. Yra naudojamos automatinės garo sklendės, kurios pagal technines užduotis paduoda reikiamą gamybai garo kiekį</p>
1.1.5	Kvapo sklaidimas		<b>7 GPGGB</b>	<p>I. Taikoma su vandens sistemos uždaru su susijusiems kvapams</p> <p>a. Popieriaus gamyklos procesai, masės rezervuarai ir vandens sistemos, vamzdynai ir indai projektuojami taip, kad vandens grandinėse ir susijusiuose agregatuose būtų išvengta ilgos išbuvimo trukmės, stovinčio vandens zonų ir prasto maišymo sričių ir tokiu būdu būtų išvengta nevaldomo organinių ir biologinių medžiagų nusėdimo, irimo ir skaidymosi</p> <p>b. Kvapus sukeliaciams ir irimą skatinaciams bakterijoms naikinti</p>	<p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Masės, nuotekų talpos suprojektuotos taip, kad masė, nuotekos be judėjimo neišbūtų daugiau kaip 4 -5 val. Talpose įrengtos maišyklės.</p>
					taip	Sulfobakterijų naikinimui ir mažinimui sumontuota Buckman cheminų medžiagų dozavimo

Eil Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				<p>naudojami biocidai, dispergentai arba oksidatoriai</p> <p>c. Numatomi vidiniai valymo procesai, stiekiant sumažinti organinių medžiagų koncentraciją ir dėl jų galinčių atsirasti kvapą apytakinio vandens sistemoje</p> <p>II. Taikoma su nuotekų valymu ir dumblo tvarkymu susijusiems kvapams, kad nuotekose ar dumbly nesusidarytų anaerobinės sąlygos</p> <p>a. Įrengiama uždara kanalizacija su valdoma ventiliacija, kurioje tam tikrais atvejais naudojamos cheminės medžiagos, kad susidarytų mažiau vandenilio sulfido ir kad jis oksiduotųsi</p> <p>b. Vengiama perteklinio išlyginimo rezervuarų aeravimo, tačiau palaikomas pakankamas maišymas.</p>	<p>taip</p>	<p>stotis. Automatiniai būdu į nustatytus taškus dozuojamas dispergentas ir oksidatoriai.</p> <p>Nustatytu periodiškumu pastoviai plaunami masės baseinai, vamzdynai, KGM įranga</p>
1	2	3	4	5	6	7
1.1.5	Kvapo sklaidimas		<b>7 GPGB</b>	<p>c. Užtikrinamas pakankamas aeravimo rezervuarų aeravimas ir maišymas; aeravimo sistema reguliariai tikrinama</p> <p>d. Užtikrinamas tinkamas dumblo antrinio nusodintuvo veikimas ir grąžinamojo dumblo išsiurbimas</p> <p>e. Ribojama dumblo buvimo dumblo talpyklose trukmė – dumbblas nenutrūkstamai tiekiamas į sausinimo agregatus.</p>	<p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Kad mažiau susidarytų vandenilio sulfido ir kad jis oksiduotųsi, automatiniai būdu į nustatytus taškus dozuojamas dispergentas ir oksidatoriai.</p> <p>Išlyginimo rezervuare aeravimas nevykdomas. Vykdomas pastovus maišymas</p>

El. Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				d. Vengiama laikyti nuotekas išsiliejimo baseine ilgiau nei būtina; išsiliejimo baseinas laikomas tuščias g. Jei naudojamos dumblo džiovyklos, iš terminės dumblo džiovyklos išeinančios dujos plaunamos ir (arba) biologiškai filtruojamos (pvz., komposto filtrais). h. Vengiama nevalytoms nuotekoms naudoti oro aušinimo bokštus naudojant plokštinius šilumokaičius	netaikoma	Nėra išsiliejimo baseino
					netaikoma	Nėra terminės dumblo džiovyklos
					netaikoma	Nėra oro aušinimo bokštų
1.1.6	Pagrindinių proceso parametrų ir teršalų išmetimo į vandenį ir orą stebėsena		<b>8.GPGB</b> I. Su teršalų išmetimu į orą susijusių pagrindinių proceso parametrų stebėsena II. Su teršalų išleidimu į vandenį susijusių pagrindinių proceso parametrų stebėsena	Degimo procesų dūmų slėgis, temperatūra, deguonies, CO ir vandens garų kiekis – nuolatinė stebėsena Vandens srautas, temperatūra ir pH - nuolatinė stebėsena P ir N kiekis biomasėje, dumblo indeksas, amoniako bei ortofosfato perteklius nuotekose, mikroskopinė biomasės analizė - periodinė stebėsena Anaerobinio nuotekų valymo vietoje susidariusių biodujų tūrio srautas ir CH <sub>4</sub> kiekis - nuolatinė stebėsena H <sub>2</sub> S ir CO <sub>2</sub> kiekis anaerobinio nuotekų valymo vietoje susidariusiose biodujuose - periodinė stebėsena	taip taip neaktuali netaikoma netaikoma	Automatizuotoje katilinėje vykdomi degimo procesų dūmų dujų slėgio, temperatūros, deguonies, CO ir vandens garų kiekio nuolatinė stebėsena Nuotekų po valymo srauto, temperatūros ir pH nuolatinė stebėsena vykdoma Popieriaus pramonės gamybinėse nuotekose yra mažai azoto ir fosforo, todėl biologinio valymo procese papildomai dozuojamos trąšos ir P bei N kiekis nėra aktualus. Mikroskopinė biomasės analizė atliekama 1/ketvirtįje.
					netaikoma	Naudojamas aerobinis nuotekų valymas
					netaikoma	Naudojamas aerobinis nuotekų valymas



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				c. Bendrasis skendinčių medžiagų (BSM) kiekis - Kasdien d. Bendrasis azoto kiekis - Kas savaitę (kartą per savaitę) e. Bendrasis fosforo kiekis - Kas savaitę (kartą per savaitę) f. EDTA, DTPA - Kas mėnesį (kartą per mėnesį) g. AOH (pagal EN ISO 9562:2004) h. Atitinkami metalai (pvz., Zn, Cu, Cd, Pb, Ni) Kartą per metus	Dalinai taip  Dalinai taip  Dalinai taip  neaktuali neaktuali  neaktuali	Nuotekų taršos kontrolė vykdoma pagal patvir-tintą Aplinkos monitoringo programą – 2 k/mėn. Nuotekų taršos kontrolė vykdoma pagal patvir-tintą Aplinkos monitoringo programą – 2 k/mėn. Nuotekų taršos kontrolė vykdoma pagal patvir-tintą Aplinkos monitoringo programą – 2 k/mėn. Balinimas netaikomas Balinimas netaikomas Nurodytų metalų normatyvai ir reikalavimai laboratorinei kontrolei panaikinti, nes nebuvo nustatytas ribinės koncentracijos viršijimas išleidžiamose nuotekose metų laikotarpyje, 5 –uose tyrimuose iš eilės.
1.1.6	2	3	4	5	6	7
	Pagrindinių proceso parametru ir teršalų išmetimo į vandenį ir orą stebėsena		<b>11 GPGB</b> reguliaci iš atitinkamų šaltinių išmetamo bendrojo pasklidžiosios redukuotos sieros kiekio stebėsena ir vertinimas <b>12 GPGB</b> atliekų įvertinimo (įskaitant atliekų inventorinius aprašus) ir tvarkymo sistemos diegimas, kad būtų lengviau atliekas naudoti	Išmetamas bendrasis pasklidžiosios redukuotos sieros kiekis gali būti vertinamas periodiškai tiesiogiai matuojant ir įvertinant pasklidžiujų teršalų, išmetamų iš įvairių šaltinių (pvz., plaušų linijos, cisternų, skiedrų bunkerių ir kt.), kiekį  a. Skirtingų atliekų frakcijų rinkimas atskirai (įskaitant pavojingųjų atliekų atskyrimą ir rūšiavimą)  b. Tinkamas likučių frakcijų maišymas siekiant gauti mišinį, kuriuos galima lengviau utilizuoti	taip  taip  taip	Sieros vandenilio emisijų kontrolė iš stacionarių oro taršos šaltinių vykdoma: Nemuno g.2, - 1 kartą ketvirtįje, o nuotekų valykloje – 1 k. metuose  Visos susidarancios atliekos rūšiuojamos jų susidarymo vietoje ir laikomos specialioje atliekos rūšiai tinkamoje ir pažymėtoje taroje Smulkaus makulatūros rūšiavimo atliekos maišomos su nuotekų valymo dumbliu ir kartu kompostuojamos. Gautas kompostas naudojamas auginamų
1.1.7	Atliekų tvarkymas					

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			pakartotiniai, o jei tai neįmanoma, jas perdirbti, jei atliekų perdirbti neįmanoma, jas kitaip panaudoti			energetinių kultūrų (gluosnių) trešimui
				c. Parengiamasis procesų likučių apdorojimas prieš jų pakartotinį naudojimą ar perdirbimą	taip	Gamybos procese susidaręs popieriaus ar kartono masės atliekos perdirbamos broko ar makulatūros srautė
				d. Medžiagų atgavimas ir procesų likučių perdirbimas gamybos vietoje	taip	Gamybos procese susidaręs popieriaus ar kartono atrašos perdirbamos kartu su perdirbama makulatūra
				e. Gamybos ar kitoje vietoje vykdoma energijos gavyba iš atliekų, kuriose yra daug organinių medžiagų	taip	Grubaus makulatūros rūšiavimo atliekos perduodamos deginimui į UAB „Fortum Klaipėda“
				f. Medžiagų panaudojimas ne gamybos vietoje	taip	Smulkaus makulatūros rūšiavimo atliekos maišomos su nuotekų valymo dumblu ir kartu kompostuojamos sandėliavimo aikštelėse Dumpiuose. Gautas kompostas naudojamas augiamųjų energetinių kultūrų (gluosnių) trešimui
1.1.8	Teršalų išleidimas į vandenį		<b>13 GPGB</b> cheminių priedų, kuriuose yra didelis azoto ir fosforo kiekis, pakaitimas priedais, kuriuose yra mažai azoto ir fosforo <b>14 GPGB</b> Stiekiant į priimančiausius vandenį išleisti kuo mažiau teršalų, GPGB – visų toliau nurodytų metodų	Taikoma, jei cheminių priedų azotas yra biologiskai neįsisavinamas (t. y. jo negalima naudoti kaip maistinės medžiagos atliekant biologinį valymą) arba jei yra maistinių medžiagų perteklius.	netaikoma	Priedai, kuriuose yra didelis azoto ir fosforo kiekis, nenaudojami
				a. Pirminis (fizinis cheminis) valymas	taip	Nuotekos valomos biologiniuose nuotekų valymo įrenginiuose (pirminiame nusodintuve)
				b. Antrinis (biologinis) valymas	taip	Nuotekos valomos biologiniuose nuotekų valymo įrenginiuose (aerotanke)

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			taikymas			
			<b>15 GPGB.</b>	Jei reikia papildomai šalinti organines medžiagas, azotą ar fosforą, GPGB – 1.7.2.2 skirsnyje apibūdintas tretinis valymas	neaktualu	Gamybinėse nuotekose yra mažai azoto ir fosforo, todėl biologinio valymo procese papildomai dozuojamos trąšos
			<b>16 GPGB.</b>	a. Tinkamas biologinio valymo įrenginio projektavimas ir eksploatavimas	taip	Eksploatacija vykdoma pagal gamintojo rekomendacijas
			Siekiant iš biologinio valymo įrenginių į priimančiuosius vandenis išleisti kuo mažiau teršalų, GPGB – visų toliau nurodytų	b. Reguliari aktyviosios biomasės kontrolė	taip	Reguliariai - l/k/d -kontroliuojama grąžinamojo ir veikliojo dumblio koncentracija
1	2	3	4	5	6	7
1.1.8	Teršalų išleidimas į vandenį		metodų taikymas	c. Maistinių medžiagų (azoto ir fosforo) tiekimo reguliavimas pagal faktinį aktyviosios biomasės poreikį	taip	Trąšos dozuojamos priklausomai nuo atitekantių per parą nuotekų debito bei nuotekų BDS <sub>7</sub> koncentracijų
1.1.9	Triukšmo sklaidimas		<b>17 GPGB</b>	a. Triukšmo mažinimo programa	neaktualu	Triukšmo mažinimo programa nėra paruošta, nes triukšmo faktinis lygis aplinkoje neviršija nustatytų normų, o darbo vietose, esant poreikiui, naudojamos kolektyvinės ir asmeninės saugos priemonės
			Siekiant mažinti plaušienos ir popieriaus gamybos sukeltą triukšmą, GPGB – toliau nurodytų metodų derinys	b. Strateginis įrangos, agregatų ir pastatų išdėstymo planavimas	taip	Visi technologiniai įrenginiai (triukšmo šaltiniai) yra uždaroje patalpose
				c. Veiklos ir valdymo metodai pastatuose, kuriuose įrengta triukšmą skleidžianti įranga	taip	Taikomi šie metodai: — siekiant išvengti gedimų, atliekamos prevencinės periodinės visų įrenginių apžiūros pagal nustatytas užduotis — uždaromos uždaru patalpų durys ir langai, — įrangą eksploatuoja patyrę darbuotojai,

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				<p>d. Triukšmą skleidžiančios įrangos ir agregatų naudojimas uždarose erdvėse</p> <p>e. Mažiau triukšmo skleidžiančios įrangos ir įrangoje bei ortakiuose įtaisytų garso slopintuvų naudojimas</p> <p>f. Vibracijos izoliacija</p> <p>g. Pastatų garso izoliacija</p>	<p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Visi technologiniai įrenginiai (triukšmo šaltiniai) yra uždaroje patalpoje</p> <p>Gamybinio padalinio patalpoje įrengtos uždaros operatorinės</p> <p>visi ventiliatoriai stovi ant pagrindo, naudojant antivibracines gumines įvoves</p> <p>Oro išmetimo vamzdžiai prie ventiliatorių sujungti per minkštas jungtis.</p> <p>Gamybinio padalinio patalpoje įrengtos uždaros operatorinės.</p> <p>Biokuro katilinės sienos yra iš daugiasluoksnės plokštės su mineralinės vatos užpildu, kurio garso izoliacija <math>R_w -30 \text{ dB(A)}</math>.</p> <p>Biokuro katilinėje sumontuoti plastikiniai langai, kurių garso izoliacija <math>R_w -30 \text{ dB(A)}</math>.</p> <p>Biokuro sandėlio betoninės sienos yra 25 cm storio, užtikrinančios garso izoliaciją <math>R_w -55 \text{ dB(A)}</math>.</p> <p>Biokuro katilinės ventiliatorių korpusas ir oro bei degimo produktų vamzdydas izoliuotas akmens vata.</p>
1	2	3	4	5	6	7
1.1.9	Triukšmo skleidimas		17 GPGGB	i. Didelių medienos apdirbimo mašinų naudojimas, kad medienos kėlimas bei transportavimas truktų trumpiau, o paleidžiant rąstus kristi ant rietuvų ar ant pastūmos stalo būtų keliama mažiau triukšmo.	neaktuali	Medienos apdirbimo mašinos nenaudojamos



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.1.10	Eksplotavimo nutraukimas		<p><b>18 GPGB.</b> Siekiant išvengti taršos rizikos, kai nutraukiamas gamyklos eksploatavimas, GPGB – toliau nurodytų bendrųjų metodų taikymas</p>	<p>j. Patobulinti darbo metodai, pvz., raštai paleidžiami kristi į rietuves ar ant pastūmos stalo iš mažesnio aukščio; apie triukšmo lygį nedelsiant perspėjami darbininkai</p> <p>a. Užtikrinti, kad požeminių talpyklų ir vamzdynų būtų išvengiama projektavimo etapu arba jų išdėstymas būtų gerai žinomas ir užfiksuotas dokumentuose</p> <p>b. Parengti nurodymus dėl gamybos įrangos, talpyklų ir vamzdynų ištuštinimo</p> <p>c. Užtikrinti, kad gamykla būtų uždaroma tvarkingai, pvz., kad teritorija būtų išvalyta ir sutvarkyta. Jei įmanoma, turėtų būti apsaugotos natūralios dirvožemio funkcijos</p> <p>d. Įdiegti stebėsenos, visų pirma grunto vandens stebėsenos, programą, siekiant nustatyti galimą būsimą poveikį gamyklos teritorijoje ar jos apylinkėse</p> <p>e. Parengti ir turėti rizikos analize grindžiamą gamyklos uždarymo ar eksploatavimo nutraukimo programą, kurioje uždarymo darbų organizavimas pateikiamas skaidriai ir atsižvelgiant į vietos specifines sąlygas</p>	<p>neaktuali</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Raštai nenaudojami</p> <p>Požeminių nuotekų linijų išdėstymas užfiksuotas dokumentuose, brėžiniuose. Požeminių talpyklų nėra</p> <p>Parengtas ir 2013 m. patvirtintas bendrovės <i>Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas</i></p> <p>Parengtas ir 2013 m. patvirtintas bendrovės <i>Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas</i></p> <p>Vykdomas požeminio vandens monitoringas Dumpiuose, nuotekų valyklos teritorijoje. Pertodidiskumas - 1 k. metuose</p> <p>Parengtas ir 2013 m. patvirtintas bendrovės <i>Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas</i></p> <p>Kraftplaušienos gamybos procesas nevykdomas</p> <p>Sulfitinės plaušienos gamybos procesas nevykdomas</p> <p>Mechaninės plaušienos ir cheminės</p>
1.2	GPGB išvados dėl kraftplaušienos gamybos proceso				netaikoma	
1.3	GPGB išvados dėl sulfitinės plaušienos gamybos proceso				netaikoma	
1.4	GPGB išvados dėl				netaikoma	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	mechaninės plaušienos ir cheminės mechaninės plaušienos gamybos					mechaninės plaušienos gamybos nevykdomos
1	2	3	4	5	6	7
1.5	GPGB išvados dėl makulatūros perdavimo					
1.5.1	Medžiagų tvarkymas		<p><b>42 GPGB</b> Siekiant išvengti dirvožemio ir gruntinio vandens taršos ar mažinti jos riziką ir siekiant sumažinti vėjo išpuštamos makulatūros kiekį ir nuo makulatūros aikštelės sklindančių dulkių kiekį, GPGB – vieno ar kelių toliau nurodytų metodų taikymas</p>	<p>a. Makulatūros sandėliavimo zonos paviršiaus padengimas kietu danga - Taikoma visuotinai</p> <p>b. Užierštų paviršinių nuotekų nuo makulatūros sandėliavimo zonos surinkimas ir valymas nuotekų valymo įrenginyje</p> <p>c. Makulatūros aikštelės teritorijos aptvėrimas tvora, kad makulatūros neišnešiotų vėjas - Taikoma visuotinai</p> <p>d. Reguliarus sandėliavimo zonos valymas, takų šlavimas ir nutekamųjų griovelių šulinėlių ištušinimas, kad būtų išmetama mažiau dulkių – mažiau popieriaus atplaišų ir plaušų išnešiotų vėjas, mažiau popieriaus būtų sumaigoma dėl judėjimo gamybos vietoje (dėl šių priežasčių gali būti išmetama papildomai dulkių, ypač sausuoju metų laiku) - Taikoma visuotinai</p> <p>e. Popieriaus ryšulių ar palaido popieriaus laikymas po stogu, kad medžiagos būtų apsaugotos nuo atmosferos poveikio (drėgmės, mikrobiologinio skaidymo procesų</p>	<p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p>	<p>Makulatūros sandėliavimo aikštelės padengtos asfaltuota danga</p> <p>Paviršinės nuotėkos nuo makulatūros sandėliavimo zonos surenkamos ir kartu su gamybinėmis nuotekomis valomos bendrovės nuotekų valymo įrenginiuose</p> <p>Makulatūros aikštelės teritorija aptverta tvora</p> <p>Makulatūros sandėliavimo aikštelės valomos reguliariai</p> <p>Makulatūra laikoma tik supakuota į pakus. Dalis supakuotos makulatūros sandėliuojama atvirose aikštelėse, dalis – po stogu. Gamybos procesui makulatūros drėgmė įtakos neturi.</p>



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>uždarumą ir išvengtį galimo neigiamo poveikio dėl didesnio pakartotinio technologinio vandens naudojimo, GPGB – vieno ar kelių toliau nurodytų metodų taikymas</p> <p>45 GPGB.</p> <p>Stiekiant išvengti vandens taršos ir iš visos gamyklos su nuotekomis į priimančiuosius vandenis išleisti mažiau teršalų, GPGB – tinkamas 13, 14, 15, 16, 43 bei 44 GPGB aprašuose nurodytų metodų derinys</p>	<p>pasitelkus metodus, kuriuos taikant išmetama kuo mažiau biocidų (1.7.2.1.)</p> <p>c. Kalcio iš technologinio vandens šalinimas taikant valdomą kalcio karbonato nusodinimą (1.7.2.1.)</p>	<p>taip</p>	<p>cheminių medžiagų dozavimo stotis. Automatinii būdu į nustatytus taškus dozuojamas dispergentas ir oksidatorius.</p> <p>Flotatoriuje taikoma flotacija ištirpusiu oru</p>
			<p>18 lentelė „Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai, taikomi integruotai gaminant popierių ir kartoną iš vietoje pagamintų (nepašalintus dažų) perdirbtų plaušų plaušienos į priimančiuosius vandenis tiesiogiai išleidžiamoms nuotekoms“</p> <p>Metinis vidurkis, kg/t:  ChDS – 0,4<sup>1</sup>-1,4;  Bendrasis skendinčių medžiagų (BSM) kiekis - 0,02-0,2<sup>2</sup>  Bendrasis azoto kiekis 0,008-0,09  Bendrasis fosforo kiekis - 0,001 – 0,005<sup>3</sup></p> <p>Absorbuojamieji organiniai halogenidai (AOH) 0,05 (drėgmei atsparus popierius)</p> <p><sup>1</sup> Gamyklose, kurių vandens grandinės visiškai uždaros, ChDS neišmetama.  <sup>2</sup> Esamos gamyklos gali išmesti iki 0,45 kg/t – dėl vis blogesnės makulaturos kokybės ir dėl to, kad sudėtinga nuolat tobulinti nuotekų įrenginį.</p>	<p>2014 metų duomenys  Metinis vidurkis, kg/t:  ChDS – 0,912  Bendrasis skendinčių medžiagų (BSM) kiekis - 0,115  Bendrasis azoto kiekis - 0,029  Bendrasis fosforo kiekis - 0,002  Absorbuojamieji organiniai halogenidai (AOH) – neaktuali</p>	<p>taip</p>	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.5.3	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		<p>46 GPGB. GPGB – elektros energijos suvartojimo mažinimas popieriaus iš perdirtųjų plaušų gamyklose, taikant toliau nurodytų metodų derinį</p>	<p><sup>3</sup> Gamykloms, kurių nuotekų srautas yra 5–10 m<sup>3</sup>/t, viršutinė intervalo riba yra 0,008 kg/t.</p> <p>a. Didelio homogeniškumo plaušininimas makulatūrai į atskirus plaušėlius suskaidyti Taikoma visoms naujoms gamykloms ir esamų gamyklų svarbaus atnaujinimo atveju.</p> <p>b. Veiksmingas rūšiavimas pagal dydį optimizuojant rotorijų konstrukciją, sietinius rūšiuotuvus ir jų veikimą taip, kad būtų galima naudoti mažesnę įrangą, kuri suvartoja mažiau energijos</p>	netaikoma	Kartono mašina paleista 1974 metais
1	2	3	4	5	6	7
1.5.3	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		46 GPGB.	<p>c. Popieriaus masės ruošimo taupant energiją koncepcija: kuo anksčiau per antrinio plaušininimo procesą atskirti priemaišas, naudoti mažiau mašinų dalių bei naudoti optimalias mašinų dalis ir taip riboti plaušų perdirtimo energijos imlumą</p> <p>a. Optimalus rezervuarų ir indų projektavimas ir konstrukcija (1.7.2.1.)</p> <p>b. Plaušų bei užpildo atgavimas ir apytakinio vandens valymas - Taikoma visuotinai (1.7.2.1.)</p>	taip	Taikomas dviejų pakopų- pirminio ir smulkiojo - makulatūros srauto valymas ir rūšiavimas, kurio metu pilnai atskiriamos visos priemaišos.
1.6.1	Nuotekos ir į vandenį išleidžiami teršalai		47 GPGB. Siekiant mažinti nuotekų susidarymą, GPGB – toliau nurodytų metodų derinys		taip	Nuotekų talpose įrengtas automatinis nuotekų lygio valdymas.
					taip	Flotatoriuje surinktas plaušas ir gamybinis brokas grąžinami į gamybos procesą
				c. Vandens recirkuliacija - Taikoma visuotinai. (1.7.2.1.)	taip	Dalis apyvartinio vandens, naudojamo kartono gamybos mašinos (KGM) formavimo procesams, vakuum siurblių sandarinimo žiedo sudarymui, išvalomas flotatoriuje, taikant flotaciją ištirpusiu oru, ir vėl

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p><b>48 GPGB.</b> Siekiant mažinti gėlo vandens naudojimą specialiosios paskirties popieriaus gamyklose ir iš jų vandenį išleidžiamų teršalų kiekį, GPGB – toliau nurodytų metodų derinys</p>	<p>d. Popieriaus mašinos pūrškiamųjų įtaisų optimizavimas - Taikoma visuotiniai. (1.7.2.1.)</p> <p>a. Geresnis popieriaus gamybos planavimas - Taikoma visuotiniai</p> <p>b. Vandens grandinių pritaikymas atsižvelgiant į pakeitimus - Taikoma visuotiniai</p> <p>c. Nuotekų valymo įrenginio parengtis atsižvelgiant į pakeitimus - Taikoma visuotiniai</p> <p>d. Broko atskyrimo sistemos ir indų talpos pritaikymas - Taikoma visuotiniai</p> <p>e. Cheminių priedų (pvz., riebalams ir (arba) vandeniui nelaidžių medžiagų), kuriuose yra perfluorintųjų ar polifluorintųjų junginių arba kurie prisideda prie jų susidarymo, išsiskyrimo mažinimas Taikoma tik gamykloms, gaminančioms riebalams ar vandeniui atsparų popierių.</p> <p>f. Perėjimas prie produktų pagalbinių medžiagų, kuriose yra mažai AOH (pvz. tokių, kuriomis būtų galima pakeisti drėgmei atsparias</p>	<p>panaudojamas.</p> <p>Naudojami osciliuojantys mechanizmai, kurių greitis ir tarpai tarp purkštukų purkštuvuose nustatomi pagal naudojamų tinklų, aukselių ilgius ir KGM greitį</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p> <p>Įmonė nėra specialiosios paskirties popieriaus gamykla</p>	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.6.1	Nuotekos ir į vandenį išleidžiami teršalai	3	<p><b>49 GPGB.</b> Siekiant mažinti kreidavimo skendų ir rūšių sukkeliamą taršą, dėl kurios gali sutrikti biologinio atliekų valymo įrenginio veikimas, GPGB – toliau nurodyto a metodo taikymas, o jei tai techniškai neįmanoma, toliau nurodyto b metodo taikymas</p>	<p>a. Kreidavimo skendos atgavimas ir (arba) pigmentų perdirbimas žr. pastaba</p> <p>b. Nuotekų, kuriose yra kreidavimo skendos, parengiamasis valymas – Taikoma visuotinai</p>	neaktuali	Nenaudojamas kreidavimo procesas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p><b>50 GPGB.</b> Siekiant išvengti vandens taršos ir iš visos gamyklos su nuotekomis į priimančiuosius vandenį išleisti mažiau teršalų, GPGB – tinkamas 13, 14, 15, 47, 48 bei 49 GPGB aprašuose nurodytų metodų derinys.</p>	<p>20 lentelė „Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai, taikomi iš neintegruotos popieriaus ir kartono (išskyrus specialiosios paskirties popierių) gamyklos į priimančiuosius vandenį tiesiogiai išleidžiamoms nuotekoms“ Metinis vidurkis, kg/t: Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) - 0,15–1,5<sup>1</sup> Bendrasis skendinčių medžiagų (BSM) kiekis -0,02–0,35 Bendrasis azoto kiekis - 0,01–0,1; 0,01–0,15 (minkštas popierius) Bendrasis fosforo kiekis - 0,003–0,012 Absorbuojamieji organiniai halogenidai (AOH) -0,05 (dekoratyvinis ir drėgmei atsparus popierius) i Poligrafinio popieriaus gamyklų atveju viršutinė intervalo riba nurodoma gamykloms, kuriose popieriui kreiduoti naudojamas krakmolos</p> <p>BDS koncentracija išvalytose nuotekose turi būti nedidelė (apie 25 mg/l, matuojama 24 val. sudėtiname mėginyje).</p>	neaktuali	<p>Taikoma neintegruotoms gamykloms, nes AB“Grigeo Klaipėdos Kartonas” yra integruota gamykla t.y. masė kartonui ir kartonas gaminami toje pačioje vietoje</p>
1.6.2	Teršalų išmetimas į orą		<p><b>51 GPGB.</b> Siekiant mažinti iš autonominių ir į gamybos liniją integruotų kreidavimo įrenginių išmetamų LOJ kiekį, GPGB –</p>		neaktuali	Kreidavimas nenaudojamas



Eil Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			tokios kreidavimo skendos receptūros (sudėties) parinkimas, kuri leistų sumažinti išmetamų LOJ kieki			
1	2	3	4	5	6	7
1.6.3	Atliekų susidarymas		<b>S2 GPGB.</b> Siekiant kuo labiau sumažinti šalintinių kietųjų atliekų kieki, GPGB – atliekų susidarymo prevencija ir jų perdirbimas, naudojant toliau nurodytų metodų derinį (žr. bendrąsias 20 GPGB išvadas).	a. Plaušų bei užpildo atgavimas ir apytakinio vandens valymas žr. 1.7.2.1 skirsnį. - Taikoma visuotiniai.  b. Broko recirkuliacijos sistema Surenkamas skirtingų popieriaus gamybos proceso etapų brokas, atliekamas antrinis plaušinimas ir plaušai gražinami į plaušų masę. Taikoma visuotiniai.  c. Kreidavimo skendos atgavimas ir (arba) pigmento perdirbimas žr. 1.7.2.1 skirsnį  d. Pakartotinis pirminio nuotekų valymo plaušų dumblo naudojimas Gamybos procese gali būti pakartotiniai naudojami pirminio nuotekų valymo dumblias, kuriame yra daug plaušų. Taikymas gali būti ribotas dėl produktų kokybės reikalavimų.  a Energiją taupantys rūšiavimo metodai (rotorių konstrukcijos, sietinių rūšiuotuvų ir jų veikimo optimizavimas) - Taikoma naujoms	6  taip  taip  neaktuali  netaikoma  taip	Flotatoriuje surinktas plaušas gražinamas į gamybos procesą  Gamybinis brokas plaušinamas ir gražinamas į gamybos procesą  Kreidavimas nenaudojamas  Ekonomiškai nenaudinga -nuotekų valymo įrenginiai randasi 14 km nuo gamybos  Pirminio makulatūros valymo bare naudojami specialios konstrukcijos rūšiuotuvų sietai su briaunomis, kurie kartu atlieka ir plaušinimo
1.6.4	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		<b>S3 GPGB.</b> Siekiant mažinti šiluminės energijos ir			

Eil Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.6.4	Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		<p>elektros energijos suvartojimą, GPGB – toliau nurodytų metodų derinys</p> <p><b>53 GPGB.</b></p>	<p>gamykloms arba svarbaus atnaujinimo atveju.</p> <p>b Geriausia praktika paremtas malimas, kartu atgaunant šilumą iš malūnų .</p> <p>c. Optimizuotas sausinimas popieriaus mašinos presavimo sekcijoje (plataus užriebio presas) Netaikoma minkšajam popieriui ir daugeliui specialiosios paskirties popieriaus rūšių.</p> <p>d. Garų kondensato atgavimas ir veiksmingų sistemų šilumai iš išleidžiamo oro atgauti naudojimas. - Taikoma visuotinai</p> <p>e. Garo tiesioginio naudojimo mažinimas kruopščiai integruojant procesus (pvz., remiantis energijos inžinerijos (angl. pinch) analize. Taikoma visuotinai</p> <p>f. Labai naštūs malūnai.</p> <p>g Esamų malūnų veiksenos optimizavimas (pvz., energijos veiktant be apkrovos reikalavimų sumažinimas). Taikoma visuotinai.</p> <p>h. Optimali siurblių konstrukcija, siurblių tolydžio reguliavimo pavaros, pavaros be reduktoriaus Taikoma visuotinai.</p> <p>i. Pažangiosios malimo technologijos. Taikoma visuotinai.</p> <p>j. Popieriaus juostos šildymas garo kameroje stiekiant gerinti vandens šalinimo savybes ar didinti</p>	<p>funkcija.</p> <p>Smulkaus valymo bare pastatyti naujos konstrukcijos plyšiniai rūšiuotuvai.</p> <p>Gamybos procese malūnai nenaudojami</p> <p>Svarstomos galimybės ateityje įdiegti modernizuojant kartono gamybos mašiną</p> <p>Optimaliai išnaudojamas likutinė kondensato šiluma oro bet patalpų šildymui</p> <p>Šviežias (Kuršių marių) vanduo naudojamas biokatilo ekonomizaizerio aušinimui . Šildant ekonomizaizeriu vandenį technologijai -sušildoma popieriaus juosta, mažiau naudojama garo</p> <p>Gamybos procese malūnai nenaudojami</p> <p>Gamybos procese malūnai nenaudojami</p> <p>Siurbliai turi dažnio keitiklius. Vakuumsiuurbliai yra be reduktorių</p> <p>Gamybos procese malūnai nenaudojami</p> <p>Šildant ekonomizaizeriu šviežią vandenį technologijai -sušildoma popieriaus juosta, mažiau</p>	

Eil Nr	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Artikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				<p>sausinimo pajėgumus. Netaikoma minkštajam popieriui ir daugeliui specialiosios paskirties popieriaus rūšių</p> <p>k. Optimizuotos vakuuminės sistemos (pvz., turboventiliatoriai vietoj siurblių su vandens žiedu. Taikoma visuotinai.</p> <p>l. Energijos gamybos optimizavimas ir skirstomojo tinklo priežiūra. Taikoma visuotinai.</p> <p>m. Šilumos atgavimo, oro sistemos, izoliacijos optimizavimas. Taikoma visuotinai.</p> <p>n. Labai našių variklių (EFF1) naudojimas. Taikoma visuotinai.</p> <p>o. Purškiamojo vandens pašildymas šilumokaičiu. Taikoma visuotinai.</p> <p>p. Atliekinės šilumos naudojimas dumbliui džiovinti arba sausintosios biomasės savybėms gerinti. Taikoma visuotinai.</p> <p>q. Šilumos atgavimas iš ašinių pūstuvų (jei naudojama) ir džiovinimo gaubtą tiekiamam orui šildyti. Taikoma visuotinai.</p> <p>r. Šilumos atgavimas iš oro, kuris išleidžiamas iš džiovinamojo gaubto su laistomuoju bokštu. Taikoma visuotinai.</p> <p>s. Šilumos atgavimas iš infraraudonojo ištraukto karšto oro. Taikoma visuotinai.</p>	<p>6</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>taip</p> <p>neaktualu</p> <p>taip</p> <p>netaikoma</p> <p>netaikoma</p>	<p>sunaudojama garo gamybos procese</p> <p>Taikoma kai reikia naudoti žemo vakuumo (iki 15 kPas) dydžius</p> <p>Pastoviai atliekama įrangos bei energijos skirstomojo tinklo priežiūra, siekiant mažinti šilumos nuostolius. Vykdoma garo, kondensato, masės linijų izoliacija</p> <p>Izoliuotos garo, kondensato, masės linijos</p> <p>Naudojami analogiški IE2 efektyvumo klasės varikliai</p> <p>Visas purškiamas vanduo, naudojamas įrangos praplovimui, pašildomas ekonomaizeriu</p> <p>Nuotekų valymo įrenginiai randasi 14 km nuo bendrovės, kur gaminama šiluma; neekonomiška būtų dumblą transportuoti 14 km. Atliekinė šiluma panaudojama patalpų šildymui</p> <p>Ištrauktas iš džiovyklos karštas drėgnas oras šildo tiekiamą po KGM džiovinimo gaubtu bei į tarpeilindrines džiovyklos dėžes tiekiamą orą</p> <p>Kaip šilumos atgavimo sistema naudojams sistema oras-oras</p>

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

### 3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Įrenginiui keliami visi aplinkosaugos reikalavimai, numatyti teisės aktuose. Netaikomos jokios lengvatos, išimtytys ir laikini reikalavimai (normatyvai), todėl Aplinkosaugos veiksmų planas nėra rengiamas.

Įrenginio pavadinimas AB "Grigeo Klaipėdos Kartonas"

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praejęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (mukenkstminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
042	Multiciklonas ir kondensacinis ekonomizeris	110	Kietosios dalelės (A)	6493

Taršos prevencijos priemonės:  
 Biokuro katilinėje veikia kontrolės ir valdymo sistemos, turinčios įtakos oro teršalų susidarymui:  
 -pakuro temperatūros kontrolės ir valdymo sistema;  
 -deguonies kiekio degimo produktuose reguliavimo sistema;  
 -traukos valdymo sistema.

### 7. Vandens išgavimas.

Nekeičiama

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinių vandens telkinių, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį.**  
 Nekeičiama

### 5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį.

Lentelė nepildoma, nes požeminio vandens vandenviečių naudoti neplanuojama.

### 8. Tarša į aplinkos orą.

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	132,4949
Azoto oksidai (C)	6064	0,0731
Kietosios dalelės (A)	6493	9,911
Kietosios dalelės (C)	4281	5,0220
Sieros dioksidas (A)	1753	18,8287
Amoniakas	134	1,7302
Anglies monoksidas (A)	177	735,58767
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0928
Acto rūgštis	74	8,7783
Akroleinas	100	2,6099
Etanolis	739	29,9226
Formaldehidas	871	0,3438
Mangano oksidai	3523	0,0057
Sieros vandeniis	1778	5,0405
	Iš viso:	<b>950,4402</b>

### 7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

#### Įrenginio pavadinimas **AB“Grigeo Klaipėdos Kartonas“**

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	metinė, t/m.	
1 Katilinė	Nr. 2 040		3	4	5	6	7
		Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm3	400	6,1464	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm3	350	2,7179	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm3	35	0,3572	
Katilinė	041	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm3	20	0,2041	
		Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm3	400	47,1503	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm3	350	20,85	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm3	35	5,3045	
Katilinė	042	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm3	20	3,0312	
		Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm3	450	682,29	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm3	720	108,927	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm3	200	13,167	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm3	106,58	6,6757	
			Iš viso pagal veiklos rūšį			896,8213	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai			Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
1 Gamybos padalinys Pirminio valymo baras	001	3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0001	0,0029		
		Amoniakas	134	g/s	0,00019	0,0033		
		Akroleinas	100	g/s	0,00012	0,0021		
		Etanolis	739	g/s	0,00035	0,0069		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00006	0,0020		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00023	0,0038		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01683	0,3971		
		Amoniakas	134	g/s	0,00979	0,1655		
		Akroleinas	100	g/s	0,0058	0,0927		
		Etanolis	739	g/s	0,03713	0,5405		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0153	0,3508		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00297	0,0706		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01378	0,2316		
		3	4	5	6	7		
		1 Gamybos padalinys Smulkaus valymo baras	004	Acto rūgštis	74	g/s	0,01939	0,4172
				Amoniakas	134	g/s	0,01027	0,1551
Akroleinas	100			g/s	0,0061	0,1179		
Etanolis	739			g/s	0,05428	1,2602		
Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,00761	0,2271		
Formaldehidai	871			g/s	0,00345	0,0764		
Sieros vandenilis	1778			g/s	0,01565	0,2250		
Acto rūgštis	74			g/s	0,01784	0,4037		
Amoniakas	134			g/s	0,0095	0,1522		
Akroleinas	100			g/s	0,00493	0,0993		
Etanolis	739			g/s	0,03931	0,9200		
Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,00754	0,2250		
Formaldehidai	871			g/s	0,00297	0,0662		
Sieros vandenilis	1778			g/s	0,01378	0,2316		
Acto rūgštis	74			g/s	0,00184	0,0526		
Amoniakas	134			g/s	0,00127	0,0198		
Akroleinas	100			g/s	0,00056	0,0117		
Etanolis	739	g/s	0,00548	0,1122				
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00127	0,0368				
Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00678	0,0794				
Acto rūgštis	74	g/s	0,02894	0,4402				
Amoniakas	134	g/s	0,0068	0,1008				
Akroleinas	100	g/s	0,00384	0,0647				
Etanolis	739	g/s	0,03651	0,6035				
005 Gamybos padalinys Smulkaus valymo baras	006	3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01939	0,4172		
		Amoniakas	134	g/s	0,01027	0,1551		
		Akroleinas	100	g/s	0,0061	0,1179		
		Etanolis	739	g/s	0,05428	1,2602		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00761	0,2271		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00345	0,0764		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01565	0,2250		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01784	0,4037		
		Amoniakas	134	g/s	0,0095	0,1522		
		Akroleinas	100	g/s	0,00493	0,0993		
		Etanolis	739	g/s	0,03931	0,9200		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00754	0,2250		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00297	0,0662		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01378	0,2316		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00184	0,0526		
		Amoniakas	134	g/s	0,00127	0,0198		
Akroleinas	100	g/s	0,00056	0,0117				
Etanolis	739	g/s	0,00548	0,1122				
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00127	0,0368				
Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00678	0,0794				
Acto rūgštis	74	g/s	0,02894	0,4402				
Amoniakas	134	g/s	0,0068	0,1008				
Akroleinas	100	g/s	0,00384	0,0647				
Etanolis	739	g/s	0,03651	0,6035				
007 Gamybos padalinys KGM	007	3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01939	0,4172		
		Amoniakas	134	g/s	0,01027	0,1551		
		Akroleinas	100	g/s	0,0061	0,1179		
		Etanolis	739	g/s	0,05428	1,2602		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00761	0,2271		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00345	0,0764		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01565	0,2250		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01784	0,4037		
		Amoniakas	134	g/s	0,0095	0,1522		
		Akroleinas	100	g/s	0,00493	0,0993		
		Etanolis	739	g/s	0,03931	0,9200		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00754	0,2250		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00297	0,0662		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01378	0,2316		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00184	0,0526		
		Amoniakas	134	g/s	0,00127	0,0198		
Akroleinas	100	g/s	0,00056	0,0117				
Etanolis	739	g/s	0,00548	0,1122				
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00127	0,0368				
Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00678	0,0794				
Acto rūgštis	74	g/s	0,02894	0,4402				
Amoniakas	134	g/s	0,0068	0,1008				
Akroleinas	100	g/s	0,00384	0,0647				
Etanolis	739	g/s	0,03651	0,6035				



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
Gamybos padalinys KGM	015	2	3	4	5	6	7	
		2	3	4	5	6	7	
		Acto rūgštis	74		g/s	0,065		0,1978
		Amoniakas	134		g/s	0,00477		0,0883
		Akroleinas	100		g/s	0,0091		0,1450
		Etanolis	739		g/s	0,04048		0,9335
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01487		0,1661
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00159		0,0483
		Amoniakas	134		g/s	0,00069		0,0135
		Akroleinas	100		g/s	0,0018		0,0290
Gamybos padalinys KGM	016	Etanolis	739		g/s	0,01	0,2075	
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,00381	0,0560	
		Acto rūgštis	74		g/s	0,02517		0,6337
		Amoniakas	134		g/s	0,00372		0,1132
		Akroleinas	100		g/s	0,01289		0,2074
		Etanolis	739		g/s	0,10477		1,9839
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,04315		0,9241
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,04067		0,5054
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00668		0,1632
		Amoniakas	134		g/s	0,00094		0,0285
Gamybos padalinys KGM	017	Akroleinas	100		g/s	0,00193	0,0323	
		Etanolis	739		g/s	0,09853	2,3376	
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,01289		0,3436
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01376		0,1775
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00449		0,1195
		Amoniakas	134		g/s	0,00073		0,0221
		Akroleinas	100		g/s	0,00209		0,0361
		Etanolis	739		g/s	0,10256		2,5657
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,0055		0,1261
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01026		0,1291
Gamybos padalinys KGM	018	Acto rūgštis	74		g/s	0,00863	0,2625	
		Amoniakas	134		g/s	0,00173	0,0525	
		Akroleinas	100		g/s	0,00374	0,0613	
		Etanolis	739		g/s	0,03389	0,5706	
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,00725	0,1908	
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01208	0,1488	
		3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753	0,2289	
		Amoniakas	134		g/s	0,00151	0,0458	
		Akroleinas	100		g/s	0,00261	0,0473	
Gamybos padalinys KGM	019	2	3	4	5	6	7	
		2	3	4	5	6	7	
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
		Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458
		Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473
		Etanolis	739		g/s	0,03389		0,5706
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,00725		0,1908
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01208		0,1488
		3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458		
Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473		
Gamybos padalinys KGM	020	2	3	4	5	6	7	
		2	3	4	5	6	7	
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
		Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458
		Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473
		Etanolis	739		g/s	0,03389		0,5706
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,00725		0,1908
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01208		0,1488
		3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458		
Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473		
Gamybos padalinys KGM	021	2	3	4	5	6	7	
		2	3	4	5	6	7	
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
		Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458
		Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473
		Etanolis	739		g/s	0,03389		0,5706
		Kietosios dalelės (C)	4281		g/s	0,00725		0,1908
		Sieros vandenilis	1778		g/s	0,01208		0,1488
		3	4	5	6	7		
		Acto rūgštis	74		g/s	0,00753		0,2289
Amoniakas	134		g/s	0,00151		0,0458		
Akroleinas	100		g/s	0,00261		0,0473		



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
1	2	3	4	5	6	7		
				Etanolis	739	g/s	0,03938	0,6410
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00582	0,1725
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00953	0,1236
				Acto rūgštis	74	g/s	0,02234	0,4217
				Amoniakas	134	g/s	0,00193	0,0586
				Akroleinas	100	g/s	0,00411	0,0683
				Etanolis	739	g/s	0,10199	1,6811
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00693	0,2031
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01155	0,1464
Gamybos padalinys KGM	022	74	74	g/s	0,00952	0,2895		
				Akroleinas	100	g/s	0,00539	0,0965
				Etanolis	739	g/s	0,03325	0,7141
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00704	0,2046
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01516	0,1563
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01033	0,3143
				Akroleinas	100	g/s	0,00503	0,0796
				Etanolis	739	g/s	0,04415	0,8443
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01605	0,3750
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01667	0,1844
Gamybos padalinys KGM	025	74	74	g/s	0,00835	0,2540		
				Akroleinas	100	g/s	0,00785	0,1033
				Etanolis	739	g/s	0,03207	0,6215
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00635	0,1829
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00891	0,0915
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00824	0,2507
				Akroleinas	100	g/s	0,00555	0,0785
				Etanolis	739	g/s	0,03225	0,6300
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00665	0,1788
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00725	0,0819
Gamybos padalinys KGM	026	3	4	5	6	7		
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01699	0,3839
				Akroleinas	100	g/s	0,00673	0,0970
				Etanolis	739	g/s	0,04723	0,7700
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00908	0,2468
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,0086	0,1013
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01343	0,3532
				Akroleinas	100	g/s	0,00497	0,0787
				Etanolis	739	g/s	0,06686	1,1191
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00727	0,2170
1	027	3	4	5	6	7		
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01699	0,3839
				Akroleinas	100	g/s	0,00673	0,0970
				Etanolis	739	g/s	0,04723	0,7700
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00908	0,2468
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,0086	0,1013
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01343	0,3532
				Akroleinas	100	g/s	0,00497	0,0787
				Etanolis	739	g/s	0,06686	1,1191
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00727	0,2170
Gamybos padalinys KGM	028	74	74	g/s	0,01343	0,3532		
				Akroleinas	100	g/s	0,00497	0,0787
				Etanolis	739	g/s	0,06686	1,1191
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00727	0,2170

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša									
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė, t/m.						
				vnt.	maks.								
1	2	3	4	5	6	7							
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01049	0,1404					
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00427	0,1126					
				Akroleinas	100	g/s	0,00096	0,0164					
				Etanolis	739	g/s	0,0108	0,2042					
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00276	0,0686					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00286	0,0312					
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00612	0,1612					
				Akroleinas	100	g/s	0,00211	0,0345					
				Etanolis	739	g/s	0,01754	0,3589					
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00448	0,1142					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00385	0,0326					
030	031	3	4	5	6	7							
				Acto rūgštis	74	g/s	0,01024	0,2479					
				Akroleinas	100	g/s	0,00298	0,0496					
				Etanolis	739	g/s	0,03916	0,7818					
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01052	0,2139					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00428	0,0439					
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00604	0,1617					
				Amoniakas	134	g/s	0,00098	0,0300					
				Akroleinas	100	g/s	0,002	0,0359					
				Etanolis	739	g/s	0,03115	0,6040					
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00414	0,1198					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00292	0,0300					
038	039	3	4	5	6	7							
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00763	0,1975					
				Amoniakas	134	g/s	0,00465	0,0726					
				Akroleinas	100	g/s	0,00332	0,0524					
				Etanolis	739	g/s	0,02222	0,4248					
				Formaldehidas	871	g/s	0,0011	0,0190					
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00391	0,1190					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00454	0,0464					
				Iš viso pagal veiklos rūšį				50,9527					
				Nuotekų bakas	002	3	4	5	6	7			
								Acto rūgštis	74	g/s	0,01433	0,3052	
								Amoniakas	134	g/s	0,00491	0,0810	
Akroleinas	100	g/s	0,00787					0,1708					
Etanolis	739	g/s	0,02019					0,4105					
Formaldehidas	871	g/s	0,00344					0,0645					
Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01494					0,2090					
Amoniakas	134	g/s	0,00229					0,0405					
Nuotekų valymo baras Dumpių km	601	3	4					5	6	7			
								Acto rūgštis	74	g/s	0,01433	0,3052	
								Amoniakas	134	g/s	0,00491	0,0810	
								Akroleinas	100	g/s	0,00787	0,1708	
				Etanolis	739	g/s	0,02019	0,4105					
				Formaldehidas	871	g/s	0,00344	0,0645					
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01494	0,2090					
				Amoniakas	134	g/s	0,00229	0,0405					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	metinė, t/m.		
1	2	3	4	5	6	7		
				Etanolis	739	g/s	0,00093	0,0294
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00239	0,0383
				Amoniakas	134	g/s	0,0021	0,0446
				Akroleinas	100	g/s	0,00313	0,0708
				Etanolis	739	g/s	0,00385	0,0822
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00449	0,0825
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00273	0,0595
				Amoniakas	134	g/s	0,00306	0,0547
				Akroleinas	100	g/s	0,00316	0,0677
Nuotekų valymo baras Dumpių km	603			g/s				
				Etanolis	739	g/s	0,00399	0,0822
				Formaldehidas	871	g/s	0,00141	0,0190
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00464	0,0863
				Acto rūgštis	74	g/s	0,00243	0,0553
				Amoniakas	134	g/s	0,00163	0,0386
				Akroleinas	100	g/s	0,00261	0,0560
				Etanolis	739	g/s	0,00286	0,0806
				Formaldehidas	871	g/s	0,00168	0,0281
				Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00443	0,0708
Nuotekų valymo baras Dumpių km	605			Iš viso pagal veiklos rūšį				
				5	6	7		
				4281	0,01091	0,0215		
				4281	0,00094	0,0035		
				3523	0,00011	0,0004		
				4281	0,00094	0,0035		
				3523	0,00013	0,0005		
				4281	0,00097	0,0036		
				3523	0,00013	0,0005		
				4281	0,01991	0,1344		
Remonto statybos baras	034			g/s				
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00094	0,0035
				Mangano oksidai	3523	g/s	0,00011	0,0004
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00094	0,0035
				Mangano oksidai	3523	g/s	0,00013	0,0005
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00097	0,0036
				Mangano oksidai	3523	g/s	0,00013	0,0005
				Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01991	0,1344
				Anglies monoksidas(C)	6069	g/s	0,01375	0,0928
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01083	0,0731
Remonto mechaninis cechas, metalo pjaustymas	604			g/s				
				Mangano oksidai	3523	g/s	0,00064	0,0043
				Iš viso pagal veiklos rūšį				
				Iš viso įrenginiui				950,4402

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.

Nepildoma, neatitiktiniai teršalai išmetimai į aplinkos orą gamybos/katilinės stabdymo/paleidimo/remonto metu nepapildėja.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠES, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> ), azoto suboksidas (N <sub>2</sub> O), perfluorangliavandeniai (PFC) ar kt.).
1	2	3
1	Veiklos rūšis: Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti) Išmetimo šaltiniai: Garo katilas Nr. 1 Vitomax 200 HS Garo katilas Nr. 2 Vitomax 200 HS Garo katilas Nr. 3 Polytechnik 17,5 MW	Anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> )

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Nekeičiama

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova Nepildoma

11 lentelė. Leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas. Nepildoma

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Papildoma

Bendrovė, remiantis švedų patirtimi, nuo 2005 m. augina greitai augančius gluosninius žilvyčius. Gluosnių augimvietės tręšiamos kompostu iš dumblo (po biologinio nuotekų valymo) arba iš dumblo ir smulkiojo makulatūros masės valymo atliekų (SRA - susidaro gamybos metu) kompostuotu mišiniu, kuris sandėliuojamas bendrovės kompostavimo aikštelėse, esančiose nuotekų valymo baro teritorijoje Dumpių km. Pagal atliktus dumblo mikrobiologinius parazitologinius parametrus tręšimui numatomas naudoti dumblas priskiriamas A-B klasei; pagal sunkiųjų metalų koncentraciją – I-II kategorijai. Bendrovės nuotekų valymo baro teritorijoje Dumpių km., Klaipėdos raj. greitai augančiais gluosniniais žilvyčiais apšodintos plantacijos: 2005 m. – I plantacija - 0,75 ha, 2006 m.- II plantacija -0,80 ha. 2006 m. sudaryta ilgalaikė sutartis Nr.37/06-0002-193 su UAB Klaipėdos regiono atliekų tvarkymo centru dėl 10 ha ploto apželdinimo gluosniais: 2008 m. gluosniais apšodintas III plantacija -5 ha plotas; 2013 m. gluosniais apšodinti likę IV plantacija - 5 ha. Į plantacijas atvežtas dumblas iškart išstumdomas, lyginamas ir apariamas. Plantacijos yra patręštos: I, II – po 3 tręšimai, III – 2 tręšimai, IV – 1 tręšimas.

Dirvožemio kokybiniai tyrimai atliekami prieš tręšimą/po tręšimo. Dirvožemio užterštumas visose plantacijose neviršijo LAND 20-2005 4 lentelėje nurodytų didžiausių leidžiamų sunkiųjų metalų koncentracijų.

Bendrovės Energetinių kultūrų tręšimo dumblo planą suderino AAA Taršos prevencijos ir leidimų departamento Klaipėdos skyrius 2015-04-14 raštu Nr.(15.3)-A4-4077. Rašto kopija ir Energetinių kultūrų tręšimo dumblo planas pateikti priede 12. 2015 m.-2020 m. laikotarpyje planuojama dumblo tręšimo norma energetinėms kultūroms 150-200 t/ha dumblo (abs.s), jei dumblo kokybiniai rodikliai atitiks I-ą ir II-ą dumblo kategorijas pagal LAND 20-2005. Norma nustatoma, vadovaujantis 10 metų eksperimentinių tyrimų rezultatais. Dumblo kokybiniai rodikliai tikrinami prieš kiekvieną tręšimą. Tręšiamo dumblo sausumas numatomas 15-25 %.

Bendrovė nuo 2014 m. eksploatuoja biokuro katilinę. Joje naudojamas iš išaugintų gluosnių paruoštas biokuras.

#### **12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:**

Nekeičiama

**12 lentelė. Susidarancios atliekos.** Nekeičiama

**13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms).** Nekeičiama

**14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms).**

Lentelė nepildoma, nes atliekos nešalinamos.

**15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis.** Nepildoma

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis.** Nekeičiama

**13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082).**

Nepildoma, nes pareiškiamos veiklos metu atliekos nebus deginamos.

**14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), reikalavimus.**

Nepildoma, net įmonė neturi atliekų sąvartyno.

## **15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Nekeičiama

### **16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 5.

Poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 5.

### **17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.

### **18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.**

Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).

Laiko ribojimo nenumatoma.

### **19. Sąlygos kvapams sumžinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarancių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojama kvapo vertė.

Klaipėdos VSC suderimo paraišką su sąlyga: vykdyti AB „Klaipėdos kartonas 2015-09-14 rašte Nr. SK/2015-207 nurodytus įsipareigojimus.

## 20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Leidimas išduodamas neterminuotai.
2. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Agentūrai apie planuojamus įrenginio eksploatavimo pakeitimus arba veiklos vykdytojo vykdomos ūkinės veiklos esminių pakeitimus. Įvykus esminiems ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TTPK taisyklės) turi pateikti parašą TTPK leidimui pakeisti.
3. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujoms ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.
4. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
5. Gamtinių resursų sunaudojimas, atliekų tvarkymas turi būti apskaitomi ir registruojami atitinkamuose žurnaluose ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
6. Atliekų priėmimo bei kitų procedūrų ir jų įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
7. Veiklos vykdytojas privalo ne rečiau kaip kas 5 metus atlikti požeminio vandens monitoringą.
8. Įrenginį aptarnaujantis personalas turi būti supažindintas su Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniu reglamentu ir griežtai laikytis jų reikalavimų.
9. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.
10. Galutinai nutraukdamas veiklą, veiklos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršti šiomis medžiagomis ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas privalo imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti pradinę eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO  
NR. (11.2)-30-60/2005/T-KL.1-12/2015 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai.
2. Paraiškos derinimo su Klaipėdos visuomenės sveikatos centru rašto kopija.
3. Susirašinėjamai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.
4. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
5. ŠESD planas.

2016 m. kovo 24 d.  
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius      Robertas Marteckas  
(Vardas, pavardė)  
A. V.

